

MOBILIARIO, CONSTRUCCION Y CARPINTERIA ARQUITECTONICA

NOMBRE EMPRESA: TRIPLEX ACEMAR SAS
 <p>LOGO: <i>Innovación en Madera que Sorprende!</i></p>
UBICACIÓN OFICINAS: Centenario (Calle 22 #28B-80 Sur) Boyaca Real (Cll. 72 # 74A-32)
UBICACIÓN PLANTA: Madrid, Cundinamarca
TELEFONO: 3173711429
SITIO WEB: https://www.acemar.co/contacto/
<p>INFORMACIÓN CONTACTO:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Nombre: - Celular: 317 371 1429 - Correo: ventas@acemar.co
<p>DESCRIPCIÓN: compañía orgullosamente colombiana que desde 1958 se ha especializado en la producción y comercialización de productos innovadores hechos con lo mejor de la madera para segmentos como la construcción, arquitectura, diseño, carpintería y muebles. Trabajan constantemente para ofrecer a nuestros clientes diseño, calidad e inspiración en pisos en madera estructurada o de ingeniería, paneles acústicos de madera, puertas cortafuego en madera (certificación UL) y nuestras tradicionales chapillas, triplex, mdf y aglomerados enchapados.</p>
Producto 1
Nombre: Chapillas decorativas
<p>Descripción: las chapillas de madera son seleccionadas cuidadosamente bajo altos estándares de calidad y al ser madera natural sus tonos, vetas y nudos nunca serán uniformes, de allí la belleza de lo natural. Disponible en versión estándar y resistente a la humedad. Cuentan con la mayor variedad de chapillas en el mercado tanto en chapillas naturales como precompuestas. Sus tonos y vetas permiten dar la elegancia que merece cualquier obra. Con la debida técnica permiten fabricar diseños especiales en puertas, muebles, cielos, etc. Los calibres de la chapilla oscilan entre 0.6 mm y 3.0 mm con una tolerancia de +/- 0.1 mm de acuerdo con la norma NTC 795Las chapillas de madera que produce, distribuye y representa Acemar son seleccionadas cuidadosamente bajo los estándares de la norma de calidad colombiana y su proceso de producción está avalado por normas internacionales. Las chapillas son hojas delgadas de madera de espesor uniforme obtenidas por el proceso de desenrollado, rebanado o aserrado.</p>
<p>Imágenes:</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;">  <p>COLECCIÓN 1 CHAPILLAS PRECOMPUESTAS</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>COLECCIÓN 2 CHAPILLAS NATURALES</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>COLECCIÓN 3 CHAPILLAS EXISTENCIAS LIMITADAS</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>COLECCIÓN 4 CHAPILLAS ITALIANAS</p> </div> </div>

Producto 2

Nombre: laminados de Alta presión - HPL

Descripción: el mundo gira y las tendencias evolucionan, por ello han desarrollado una gran alianza para traer al mercado colombiano laminados de alta presión WilsonArt, altamente reconocidos en el mundo por su gran durabilidad y calidad.

Imágenes:



Standard F7-184 Collection (0.62 mm)



Premium F8-355 Collection (0.71 mm)

Producto 3

Nombre: Triplex decorativo

Descripción: los Triplex enchapados son láminas de madera contrachapada con resina estándar y resistente a la humedad provistos en la parte externa de caras de chapilla de madera decorativa. Los triplex de Acemar son contrachapados con chapillas de madera 100% natural, lo que les da un acabado estético, perfecto para elaborar trabajos en carpintería en general. Se pueden encontrar en calibres 1 mm hasta 4 mm, con peso de 3.5 Kg (láminas de 1.5 mm) y 8 Kg (láminas de 3.6 mm) con anchos de 1.20 m- 1.50 m – 1.80 m (sujeto a inventario), con largos de 2.40 m – 2.78 m. Material inmunizado contra hongos e insectos. Gran diversidad en colores y diseños.

Imágenes:



MADERA DECORATIVA



COMPOSICIÓN DEL TRIPLEX

Producto 4

Nombre: Tableros MDF enchapados

Descripción: El MDF es una lámina de madera compacta y procesada técnicamente para ser utilizada como un verdadero sustituto de la madera maciza. Es de uso mundial por sus propiedades lo que lo ubica en el primer lugar en la fabricación de muebles. Nuestros tableros MDF son elaborados con madera proveniente de bosques cultivados que cumplen con emisiones de formol grado E-1. Se pueden encontrar en los siguientes calibres (mm): 4 – 5 – 6.5 – 9 – 12 – 15 – 18 – 19 – 25 – 30, se puede encontrar en diferentes dimensiones 1.20



x 2.40 – 1.50 x 2.40 – 1.80 x 2.40 – 2.10 x 2.40 – 1.20 x 2.78 – 1.50 x 2.78 – 1.80 x 2.78 – 1.20 x 2.74 – 1.20 x 3 – 1.80 x 2.74 – 1.80 x 3 – 2.10 x 2.78 – 2.10 x 3, con 1 y 2 caras decoradas, no utilizar en exteriores y almacenar en lugares libres de humedad.

Imágenes:



Producto 5

Nombre: Tableros aglomerados enchapados

Descripción: Los tableros están hechos de partículas de madera con fibras más burdas a la vista que provienen normalmente de árboles de pino. Su apariencia en la fabricación de muebles es más agradable al ser enchapados con chapillas de madera Acemar. Nuestras especies exóticas son las más aclamadas por el mercado y le dan un toque de exclusividad, belleza natural y diseño. Se pueden encontrar en los siguientes calibres (mm): 9 – 12 -15-19, no utilizar en exteriores y almacenar en lugares libres de humedad, el ancho de los tableros es de 1.20 x 2.40 – 1.80 x 2.40 cuenta con 1 y 2 caras decoradas. Los tableros aglomerados enchapados cumplen con la norma europea DIN EN 622-5.

Imágenes:



Producto 6

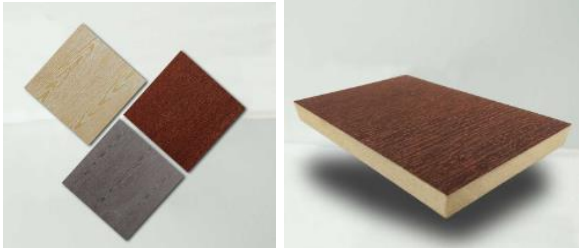
Nombre: Tableros ultragreen

Descripción: Los tableros Ultragreen (Acabado Ultravioleta Texturizado) en MDF, son elaborados con una innovadora técnica de grabado de veta de madera sobre MDF crudo desarrollada para evitar el consumo de melaminas o PVC y otros derivados sintéticos. Inicialmente los tableros Ultragreen vienen con veta de roble y sellador, sin embargo, están en capacidad de desarrollar diseños, colores y texturas (mínimo 300 m2 o más) de acuerdo con las necesidades de cada proyecto. Se pueden encontrar en los siguientes calibres (mm): 3- 6 – 9 – 12 -15- 19 – 25 – 30 y 36. No utilizar en exteriores y almacenar en lugares libres de humedad. Compatible con otros sistemas de pintura (catalizada, nitro, acrílica, poliuretano, etc). Se puede encontrar medidas hasta 3.50 m de largo y 1.20 m de ancho. Se puede utilizar cualquier tipo de canto. 1 y 2 caras decoradas. El color del MDF estándar es neutro y depende



totalmente del MDF que se utilice como base, es decir, un MDF fabricado en eucalipto será más oscuro y un MDF fabricado con madera de pino, será más claro.

Imágenes:



Producto 7

Nombre: Paneles acústicos DOMUS

Descripción: paneles acústicos en madera marca Domus, son elaborados con madera procedente de bosques reforestados mediante un proceso de producción que cuida hasta el más mínimo detalle para garantizar un producto con una calidad de talla mundial.

Imágenes:



Producto 8

Nombre: Puertas de madera cortafuego acústicas (con certificación UL)

Descripción: Las puertas en madera natural Supreme, están diseñadas para aquellos que buscan calidad con acabados naturales, exclusivos y ecológicos. Su estructura interna hace que sea una puerta liviana, estable, no se pandee y sobre todo que tenga una gran resistencia a los golpes. Cuentan con una gran variedad de medidas y especies, adicionalmente, están en la capacidad de producir puertas cortafuego homologadas y puertas acústicas en madera diseñadas especialmente para hotelería y auditorios.

Imágenes:



Producto 9

Nombre: Pisos de madera estructurada

Descripción: Los pisos en madera de ingeniería Natura son fabricados con varias capas entrecruzadas, dando como resultado un material más fuerte y estructuralmente estable. Su capa superior hecha en madera dura fina le brinda un acabado 100% natural. Cuentan con mayor resistencia a los cambios de temperatura y humedad que otros pisos gracias a la utilización de resinas fenólicas o hidrófugas resistentes a la humedad. Para descargar los resultados de las pruebas de resistencia a la humedad.

Su proceso de fabricación es realizado con maquinaria italiana que incluye secado en cámaras de rayos uv que aumentan la resistencia al desgaste y abrasión del tráfico residencial y comercial (no apto para uso comercial alto). Son resistentes a la abrasión gracias a la utilización de un barniz de última generación ACF (Advanced Ceramic Finished) que incluye óxido de aluminio y acabado anti-rasguños.

Permiten ser restaurados con el tiempo mediante la aplicación de productos protectores para madera, el cual nosotros llamamos rejuvenecimiento o restauración realizada por expertos.

Imágenes:



Servicio 1

Nombre: Pre sellado



Descripción: Este novedoso servicio de pre - pintado facilita el trabajo de los ebanistas porque prepara la superficie cruda de la madera cerrando el poro en mayor o menor cantidad, según sea la necesidad del acabado final, es decir, se puede aplicar el sellador para poro abierto, semiabierto o cerrado. Suavizar la superficie con lija grano 290 ó 320, Esta tecnología es compatible con todas las demás existentes en el mercado (nitro, pintura catalizada, poliuretano etc). Luego de suavizar con lija, se debe aplicar la última mano de laca o acabado para detallar bordes y dar el brillo esperado. Se pueden pre sellar 1 y 2 caras.

Imágenes:

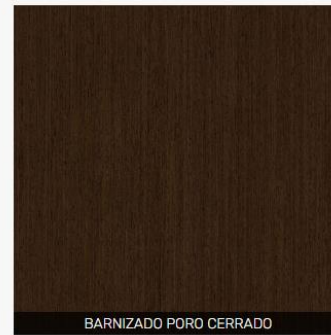
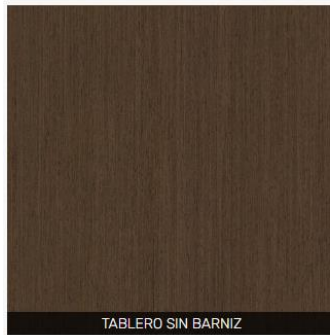


Servicio 2

Nombre: Barnizado de laminas

Descripción: el servicio de barnizado de madera con acabado total incluye la aplicación del SELLADOR y además de la LACA final, utilizado especialmente para SUPERFICIES o módulos que ya no requieren de manipulación o procesos adicionales por parte del cliente, tales como, tapas de mesas etc.

Imágenes:



Servicio 3

Nombre: Gratado de tableros

Descripción: el servicio de Gratado de Tableros consiste en pasar las superficies de MDF ya enchapadas en maderas decorativas por un proceso de apertura de PORO. Crean texturas increíbles que realzan la belleza de la madera natural creando sensaciones más vivas tanto a la vista como al tacto.

Imágenes:



MUESTRA DE GRATADO



MUESTRA DE GRATADO

Servicio 4

Nombre: Modulación y canteo de laminas

Descripción: el servicio de canteo consiste en el cubrimiento de los bordes o partes expuestas de materiales como el MDF para lograr un acabado y apariencia increíble. Perfecto para fabricar muebles y carpintería. Partiendo de láminas de MDF enchapadas en maderas decorativas de ACEMAR, en formatos más grandes, tales como: 1.53 m, 1.80 m, 2.10 m y largos hasta 3.05 m, modulan o seccionan según las necesidades del cliente para facilitar el trabajo de ensamble.

Imágenes:



PROCESO CANTEO



MUESTRA DE CANTEO